

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8647—1997

轻型台式钻床 精度检验

1997-08-18 发布

1998-01-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

前 言

本标准是对 ZB J54 002—87《轻型台式钻床 精度》的修订。

本标准自生效之日起,同时代替 ZB J54 002—87。

本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会提出。

本标准由沈阳钻镗床研究所归口。

本标准起草单位:杭州西湖台钻总厂、福州台钻厂、鲁南机床厂、沈阳台钻厂。

轻型台式钻床 精度检验

1 范围

本标准规定了轻型台式钻床几何精度检验的要求及检验方法。

本标准适用于轻型台式钻床。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

JB 2670—82 金属切削机床 精度检验通则

3 一般要求

3.1 参照 JB 2670—82 中 3.1 调整安装水平。在底座工作面上放平尺,其上放置水平仪,水平仪在纵向和横向的读数均不应超过 0.10/1000。

3.2 检验时一般可按装拆检验工具和检验方便安排实际检验次序。

3.3 当实测长度与本标准规定的长度不同时,允差应根据 JB 2670—82 中 2.3.1.1 的规定按能够测量的长度折算。折算结果小于 0.01 mm 时,仍按 0.01 mm 计。

3.4 平行于通过主轴轴线、立柱轴线和底座对称中心线平面的方向称为横向,垂直于通过主轴轴线、立柱轴线和底座对称中心线平面的方向称为纵向。

3.5 根据用户和制造厂的协议,检验项目可以增减。